

**Bikar**

Cliente: PROTESA

N / Ref.: O-141069

S / Ref.:

Pag.: 1 of 5

Proyecto:

Rev.

Por

Fecha

2

R.G.

10/11/2014

3

R.G.

08/01/2015

1	<b>Producto</b>	Junta de expansión de goma
2	<b>Fabricante</b>	BIKAR JUNTAS Y COMPENSADORES S.L.
3	<b>Modelo</b>	BF-PPS
4	<b>ITEM</b>	1
5	<b>Nº Identificación (KKS)</b>	00PAB10/20BR802;10PAB50BR801/2/3/4/5/6/9; 10PAB60BR802
6	<b>Cantidad</b>	10
7	<b>Dimensiones</b>	
7.1	DN (Diámetro nominal) (mm)	2400
7.2	Longitud (mm)	350
8	<b>Fluido</b>	Agua
9	<b>Presión de diseño:</b>	4,5 bar (g) / vacio
10	<b>Presión de prueba</b>	6,75 bar (g)
11	<b>Temperatura de diseño:</b>	50 °C
12	<b>Caudal</b>	29000 m3/h
13	<b>Maximos movimientos admisibles (No concurrentes)</b>	
13.1	Compresión axial:	-50 mm
13.2	Extensión axial	30 mm
13.3	Lateral:	30 mm
13.4	Angular:	1,5°
14	<b>Rigideces</b>	
14.1	Axial (Compresión)	1250 N/mm
14.2	Axial (Extensión)	1800 N/mm
14.3	Lateral:	1260 N/mm
14.4	Angular:	1500 Nm/°
15	<b>Conexiones</b>	Bridas taladrado s/AWWA C207 Class D
16	<b>Materiales</b>	
16.1	<b>Cuerpo de goma</b>	EPDM
16.2	<b>Contrabridas</b>	Ac. Carbono Galv. en caliente
16.3	<b>Tirantes</b>	ASTM A 193 B7 Cincado
16.4	<b>Tuercas</b>	ASTM A 194 2H Cincado
16.5	<b>Arandelas esféricas</b>	DIN 6319 Xilanizadas
16.6	<b>Aro de vacio</b>	AISI 316L
	<b>Notas</b>	

**Bikar**

Cliente: PROTESA

N / Ref.: O-141069

S / Ref.:

Pag.: 2 of 5

Proyecto:

Rev.

Por

Fecha

2

R.G.

10/11/2014

3

R.G.

08/01/2015

1	<b>Producto</b>	Junta de expansión de goma
2	<b>Fabricante</b>	BIKAR JUNTAS Y COMPENSADORES S.L.
3	<b>Modelo</b>	BF-PPS
4	<b>ITEM</b>	2
5	<b>Nº Identificación (KKS)</b>	10PAB50BR807; 10PAB60BR801
6	<b>Cantidad</b>	2
7	<b>Dimensiones</b>	
7.1	DN (Diámetro nominal) (mm)	1950
7.2	Longitud (mm)	350
8	<b>Fluido</b>	Agua
9	<b>Presión de diseño:</b>	4,5 bar (g) / Vacío
10	<b>Presión de prueba</b>	6,75 bar (g)
11	<b>Temperatura de diseño:</b>	50 °C
12	<b>Caudal</b>	29000 m3/h
13	<b>Maximos movimientos admisibles (No concurrentes)</b>	
13.1	Compresión axial:	-50 mm
13.2	Extensión axial	30 mm
13.3	Lateral:	30 mm
13.4	Angular:	2°
14	<b>Rigideces</b>	
14.1	Axial (Compresión)	1050 N/mm
14.2	Axial (Extensión)	1400 N/mm
14.3	Lateral:	1100 N/mm
14.4	Angular:	1300 Nm/°
15	<b>Conexiones</b>	Bridas taladrado s/AWWA C207 Class D
16	<b>Materiales</b>	
16.1	<b>Cuerpo de goma</b>	EPDM
16.2	<b>Contrabridas</b>	Ac. Carbono Galv. en caliente
16.3	<b>Tirantes</b>	ASTM A 193 B7 Cincado
16.4	<b>Tuercas</b>	ASTM A 194 2H Cincado
16.5	<b>Arandelas esféricas</b>	DIN 6319 Xilanizadas
16.6	<b>Aro de vacío</b>	AISI 316L
	<b>Notas</b>	

**Bikar**

Cliente: PROTESA

N / Ref.: O-141069

S / Ref.:

Pag.: 3 of 5

Proyecto:

Rev.

Por

Fecha

2

R.G.

10/11/2014

3

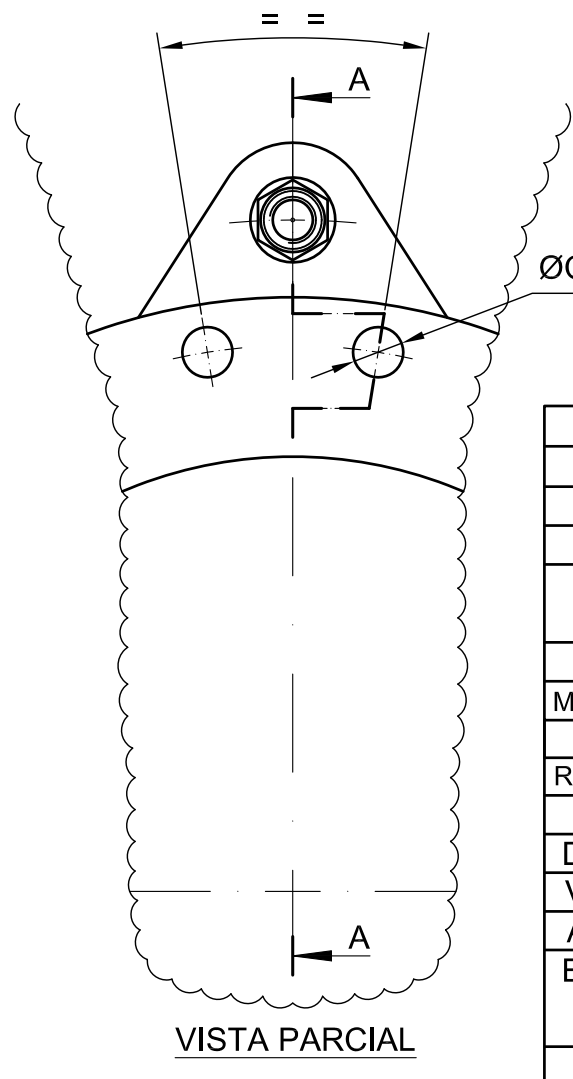
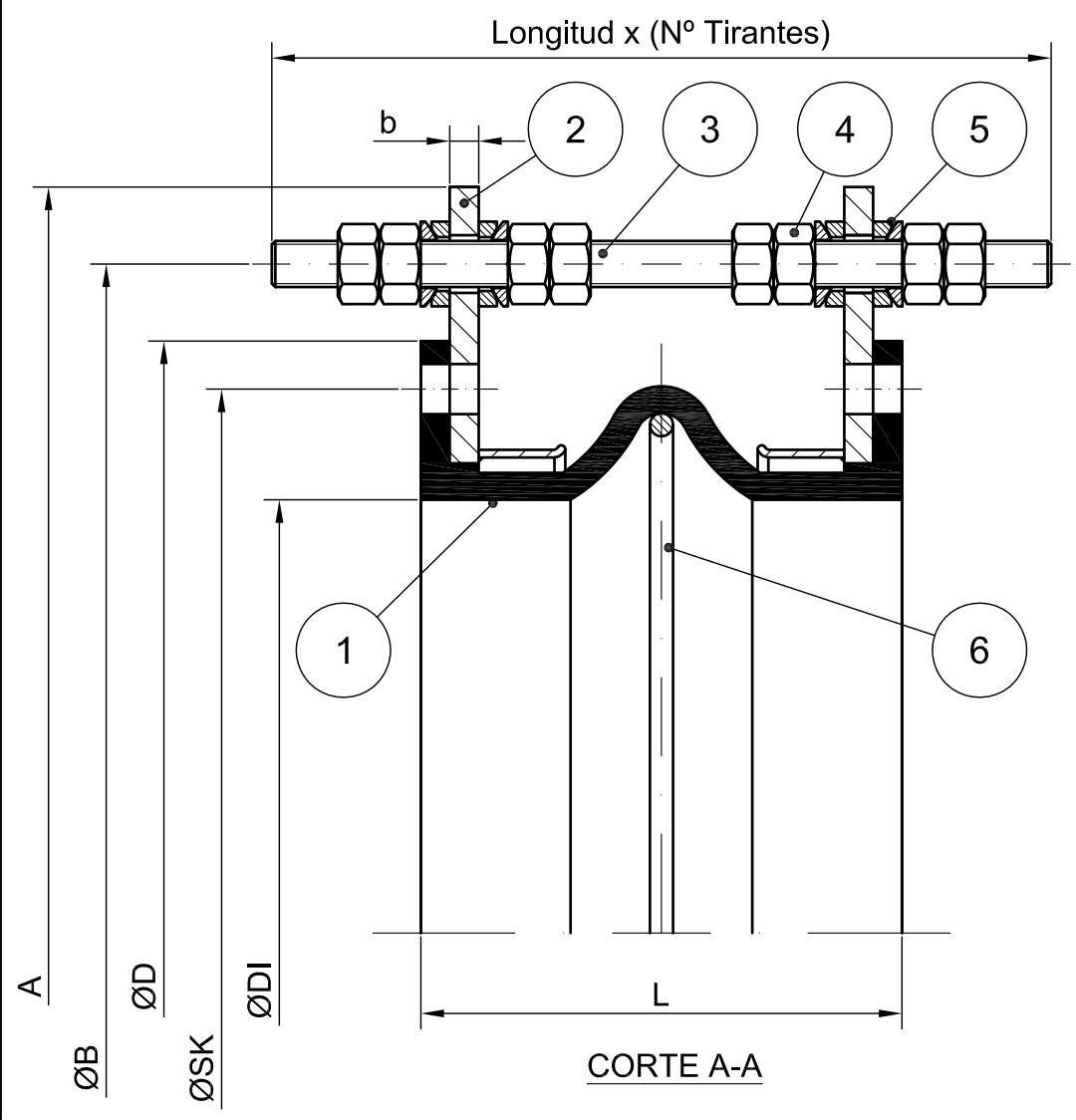
R.G.

08/01/2015

1	<b>Producto</b>	Junta de expansión de goma
2	<b>Fabricante</b>	BIKAR JUNTAS Y COMPENSADORES S.L.
3	<b>Modelo</b>	BF-PPS
4	<b>ITEM</b>	3
5	<b>Nº Identificación (KKS)</b>	00PAB10/20BR801
6	<b>Cantidad</b>	2
7	<b>Dimensiones</b>	
7.1	DN (Diámetro nominal) (mm)	1500
7.2	Longitud (mm)	300
8	<b>Fluido</b>	Agua
9	<b>Presión de diseño:</b>	4,5 bar (g) / vacio
10	<b>Presión de prueba</b>	6,75 bar (g)
11	<b>Temperatura de diseño:</b>	39 °C
12	<b>Caudal</b>	29000 m3/h
13	<b>Maximos movimientos admisibles (No concurrentes)</b>	
13.1	Compresión axial:	-50 mm
13.2	Extensión axial	30 mm
13.3	Lateral:	30 mm
13.4	Angular:	3°
14	<b>Rigideces</b>	
14.1	Axial (Compresión)	670 N/mm
14.2	Axial (Extensión)	900 N/mm
14.3	Lateral:	920 N/mm
14.4	Angular:	1000 Nm/°
15	<b>Conexiones</b>	Bridas taladrado s/AWWA C207 Class D
16	<b>Materiales</b>	
16.1	<b>Cuerpo de goma</b>	EPDM
16.2	<b>Contrabridas</b>	Ac. Carbono Galv. en caliente
16.3	<b>Tirantes</b>	ASTM A 193 B7 Cincado
16.4	<b>Tuercas</b>	ASTM A 194 2H Cincado
16.5	<b>Arandelas esféricas</b>	DIN 6319 Xilanizadas
16.6	<b>Aro de vacio</b>	AISI 316L
	<b>Notas</b>	

Este documento es propiedad de BIKAR. Prohibida su reproducción. / This document is the sole property of BIKAR. Reproduction forbidden.

ITEM	TAG	Cant.	DN	TALADRADO	L (mm)	ØD (mm)	ØSK (mm)	ØDI (mm)	Nº Agujs.	ØC (mm)	b (mm)	Longitud x (Nº Tirantes)	A (mm)	ØB (mm)	Fluido	CONDICIONES DE DISEÑO										Peso Aprox. (kg/uni)	
																Presión Bar (g)		Temp. (°C)	Max. movimientos (No concurrentes)			Fuerzas de activación					
																Diseño	Max. Test		Axial (mm) Comp.	Lat. (mm) Ext.	Ang. (°)	Axial (N/mm) Comp.	Lat. (N/mm) Ext.	Ang. (Nm/°)			
1	00PAB10BR802	10	2400 (96")	AWWA C207 CLASS D	350	2877	2756	2400	68	62	20	1 1/4" x 540 mm x 10	3047	2967	Agua	4,5 Vacío	6,75	50	-50	+30	±30	1,5	1250	1800	1260	1500	916
	00PAB20BR802																										
	00PAB50BR801																										
	00PAB50BR802																										
	00PAB50BR803																										
	00PAB50BR804																										
	00PAB50BR805																										
	00PAB50BR806																										
	00PAB50BR809																										
	10PAB60BR802																										
2	00PAB50BR807	2	1950 (78")	AWWA C207 CLASS D	350	2362	2261	1950	64	54	20	1 1/4" x 540 mm x 8	2532	2452	Agua	4,5 Vacío	6,75	50	-50	+30	±30	2	1025	1365	1075	1270	687
	00PAB60BR801																										
3	00PAB10BR801	2	1500 (60")	AWWA C207 CLASS D	300	1854	1759	1500	52	48	20	1 1/4" x 490 mm x 6	2024	1944	Agua	4,5 Vacío	6,75	39	-50	+30	±30	3	670	900	920	1000	437
	00PAB20BR801																										



DN	ØDI (mm)	ØD (mm)	ØSK (mm)	b (mm)	ØC (mm)	L (mm)				
						0 a 150	175 a 300	300 a 450	≥ 500	
0 a 250	±5	±6	±5	±1	±2	±5	±5	±5	+5 -6	
300 a 550	±6	±10	±6	±1	±2	±5	±5	±5	+5 -6	
600 a 1150	±10	±12	±8	±1	±2	±5	±5	+5 -6	±6	
1200 a 1750	+10 -12	+19 -12	±10	±1	±2	±6	±10	±10	±10	
≥ 1800	+10 -16	+25 -19	±12	±1	±2	±6	±10	±10	±10	

6	1	ARO DE VACÍO (Cant. por junta)	AISI 316L		
5	4	ARANDELAS ESFÉRICAS (Cantidad por tirante)	A. CARBONO Xilanizado		
4	8	TUERCA (Cantidad por tirante)	ASTM A 194 2H Zincado		
3	1	TIRANTES (Cant. según cuadro del dibujo)	ASTM A 193 B7 Zincado		
2	2	CONTRABIDAS (Cant. por junta)	A. CARBONO Galvanizado en caliente		
1	1	JUNTA DE EXPANSIÓN BF-PPS	EPDM		
Marca	Cant	Descripción	Material	Medidas	Peso
01	20/03/2015	Cambiar "DN" del ITEM 2		R.G.	J.A.B.
Revisión	Fecha	Descripción		Verificado	Aprobado
	Fecha:	Firma:	S/Referencia:		
Dibujado:	20/02/2015	S.F.	N/Referencia: OF-10509		
Verificado:	20/02/2015	R.G.	www.bikarexpansionjoints.com		
Aprobado:	20/02/2015	J.A.B.	Plano Nº: OF-10509-1		
Escola:	Cliente:	PROTESA		Rev:	01
DIN A3					